**Технологія верстатних робіт (2 розряд)**

урок №30 Види фрез

урок №31 Основні конструкційні елементи фрез

урок №32 Геометрія та правила заточування фрез

урок №33 Причини дефектів при фрезеруванні. Методи їх запобігання та

 усунення

*Завдання для №30, №31, №32, №33*: Вивчити §5.1., §5.2., §5.3.; стор. 329-330

 М. Г. Чумак «Фрезерна справа» 2004.