**ТВР №1**

1.) Які схеми фрезерування залежно від напрямку обертання фрези та напрямку подачі заготовки ви знаєте?

2.) Що називається швидкістю різання при фрезеруванні?

3.) Що таке глибина різання та в яких одиницях вона вимірюється?

4.) Що таке ширина фрезерування?

5.) Які три види подач при фрезеруванні ви знаєте?

6.) Що таке передній кут **γ** у фрези?

7.) Що таке задній кут α у фрези?

8.) На які види фрези поділяються за призначенням?

9.) Для чого застосовують мастильно-охолоджувальні рідини?

10.) Для чого використовують фрези з дрібними зубами?

***Відповіді надсилати на електронну пошту***: [golerigor76@gmail.com](mailto:golerigor76@gmail.com)