**Технологія верстатних робіт (2 розряд)**

урок №52 Шліфування в патроні.

*Завдання для №52* Вивчити розділ 5 (стор. 85-86), розділ 6.3. С. А. Попов «Шліфувальні роботи» 1987р.

урок №53 Шліфування на столі.

*Завдання для №53 Вивчити* розділ 7. С. А. Попов «Шліфувальні роботи» 1987р.

урок №54 Дефекти шліфування та способи їх усунення.

*Завдання для №54*  Вивчити розділ 4.6., 4.7. С. А. Попов «Шліфувальні роботи» 1987р.

урок №55 Контрольний інструмент.

*Завдання для №55*  Вивчити розділ 3.1.9. М.С. Когут «Взаємозамінність, стандартизація і технічні вимірювання» Львів 2014.

**Самостійна №4**

1.) Яка поверхня **заготовки** буде базовою, якщо вона (заготовка) закріплена у мембранному патроні на круглошліфувальному верстаті?

2.) Яка поверхня **заготовки** буде базовою, якщо вона (заготовка) закріплена у патроні на внутрішньо шліфувальному верстаті?

3.) При якому типі виробництва застосовуються мембранні патрони?

4.) Що таке точність обробки?

5.) Що таке шорсткість поверхні?

6.) Можливо чи ні, за допомогою калібрів визначити дійсний розмір?

7.) Для контролю яких поверхонь застосовуються калібри-скоби?

8.) Для контролю яких поверхонь застосовуються калібри-пробки?

9.) Які дві сторони мають калібри, та як ці сторони маркірують?

10.) При якому типі виробництва застосовують калібри?

***Відповіді надсилати на електронну пошту***: [golerigor76@gmail.com](mailto:golerigor76@gmail.com)